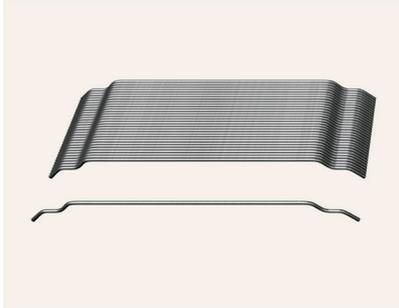


# Dramix® 4D

# 80/60BGE

Esbeltez      Longitud      Acero gris (Bright)      Encolada (Glued)      Anclaje Extra (Extra anchorage)

## Hormigón reforzado



### Anclaje optimizado

Dramix® 4D proporciona un control óptimo de fisuras para estructuras de hormigón estándar estáticamente indeterminadas que habitualmente se encuentran sometidas a cargas estáticas, dinámicas y de fatiga con requisitos de funcionalidad exigentes.

optimizado que crea un anclaje óptimo en el hormigón de resistencia normal.

### Tecnología encolada para refuerzo tridimensional

Dramix® Las fibras de acero se unen con un pegamento hidrosoluble. El pegamento ayuda a evitar el aglomerado de fibras durante el proceso de mezcla y garantiza una distribución homogénea de las fibras en toda la mezcla de hormigón.

### Anclaje de alto rendimiento

Dramix® 4D Extra es una fibra de alto rendimiento con un gancho 4D

## Propiedades del material

Resistencia Nominal a la tracción:

1.800 (N/mm<sup>2</sup>)

Módulo de Young:

210.000 (N/mm<sup>2</sup>)

Deformación máxima en tracción:

0,8 %

## Mínima dosificación según EN 14889-1

10 kg/m<sup>3</sup>

## Red de fibras

2.879 m/m<sup>3</sup> por 10 kg/m<sup>3</sup>

4.644 fibras/kg

## Geometría

Gama de fibras



Longitud (l) \* / Diámetro (d)



Ratio de esbeltez (l/d): 80

\* valor indicativo

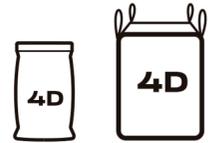
## Embalaje

SACOS:

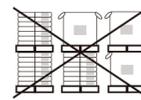
10 / 20 kg

BIG BAG:

1.100 - 1.200 kg



## Manipulación



NO ESTIBAR



MANTENER SECO

## Certificados del producto\*



UK  
CA

## Certificados del sistema\*

Las plantas industriales Dramix® cuentan con los certificados ISO 9001 e ISO 14001.



## Conformidad del producto

Dramix® cumple con las normas técnicas ASTM A820, EN 14889-1 e ISO 13270 clase A.

\* Los certificados del sistema y el producto son específicos de cada planta.